

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91441322MA5223Y2X9001P

单位名称：惠州市宝晶新材料有限公司

报告时段：2024 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：周沅

技术负责人：张明友

固定电话：13138348898

移动电话：13138348898

排污单位名称（盖章）

报告日期：2024 年 04 月 10 日

承诺书

惠州市生态环境局：

惠州市宝晶新材料有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1: 计量单位选择其它时, 请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	全自动连续镀镍生产线 1#	钢线	20.46	t	
		金刚砂	24.4	t	
		除油粉	0.24	t	
主要辅料用量	全自动连续镀镍生产线 1#	硼酸	0.3	t	
		活化酸盐	0.26	t	
		氨基磺酸	0.07	t	
		氨基磺酸镍	2.98	t	
		镍块	9.12	t	
		氯化镍	0.27	t	
能源消耗	全自动连续镀镍生产线 1#	用电量	616076	KWh	全厂总用电量
		蒸汽消耗量	294579.86	kg	全厂总蒸汽消耗量
	全自动连续镀镍生产线 10#	用电量	/	KWh	
		蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 11#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 12#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 13#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 14#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 15#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 16#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 17#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 18#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 19#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 2#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 20#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 21#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 22#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 23#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 24#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 25#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 26#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 27#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 28#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 29#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 3#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 30#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 31#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 32#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 33#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 34#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 35#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 36#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 37#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 38#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 39#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 4#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 40#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 41#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 42#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 43#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 44#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 45#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 46#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 47#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 48#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 49#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 5#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 50#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 51#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 52#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 53#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 54#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 55#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 56#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 57#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 58#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 59#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 6#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

全自动连续镀镍生 产线 60#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 61#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 62#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 63#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 64#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 65#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 66#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 67#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	
全自动连续镀镍生 产线 7#	用电量	/	KWh	
	蒸汽消耗量	/	MJ	

	全自动连续镀镍生产线 8#	用电量	/	KWh		
		蒸汽消耗量	/	MJ		
	全自动连续镀镍生产线 9#	用电量	/	KWh		
		蒸汽消耗量	/	MJ		
	公用单元	用电量	/	KWh		
		蒸汽消耗量	/	MJ		
	配套系统	用电量	/	KWh		
		蒸汽消耗量	/	MJ		
	生产规模	全自动连续镀镍生产线 1#	金刚石切割线	4966	m ²	
		全自动连续镀镍生产线 10#		4966	m ²	
		全自动连续镀镍生产线 11#	金刚石切割线	4966	m ²	
		全自动连续镀镍生产线 12#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生产线 13#		金刚石切割线	4966	m ²		
全自动连续镀镍生产线 14#		金刚石切割线	4966	m ²		
全自动连续镀镍生产线 15#		金刚石切割线	4966	m ²		
全自动连续镀镍生产线 16#		金刚石切割线	4966	m ²		
全自动连续镀镍生产线 17#		金刚石切割线	4966	m ²		
全自动连续镀镍生产线 18#		金刚石切割线	4966	m ²		

全自动连续镀镍生 产线 19#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 2#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 20#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 21#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 22#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 23#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 24#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 25#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 26#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 27#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 28#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 29#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 3#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 30#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 31#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 32#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 33#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 34#	金刚石切割线	4966	m ²	

全自动连续镀镍生 产线 35#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 36#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 37#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 38#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 39#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 4#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 40#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 41#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 42#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 43#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 44#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 45#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 46#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 47#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 48#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 49#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 5#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 50#	金刚石切割线	4966	m ²	

全自动连续镀镍生 产线 51#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 52#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 53#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 54#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 55#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 56#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 57#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 58#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 59#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 6#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 60#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 61#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 62#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 63#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 64#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 65#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 66#	金刚石切割线	4966	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 67#	金刚石切割线	4966	m ²	

	全自动连续镀镍生产线 7#	金刚石切割线	4966	m ²	
	全自动连续镀镍生产线 8#	金刚石切割线	4966	m ²	
	全自动连续镀镍生产线 9#	金刚石切割线	4966	m ²	
运行时间和生产负荷	全自动连续镀镍生产线 1#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 10#	正常运行时间	1008	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	792	h	
		生产负荷	56	%	
	全自动连续镀镍生产线 11#	正常运行时间	1008	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	792	h	
		生产负荷	56	%	
	全自动连续镀镍生产线 12#	正常运行时间	1032	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	768	h	

		生产负荷	57.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 13#	正常运行时间	1032	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	768	h	
		生产负荷	57.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 14#	正常运行时间	1032	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	768	h	
		生产负荷	57.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 15#	正常运行时间	1032	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	768	h	
		生产负荷	57.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 16#	正常运行时间	1032	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	768	h	
		生产负荷	57.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 17#	正常运行时间	1272	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	528	h	
		生产负荷	70.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 18#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生 产线 19#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生 产线 2#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
全自动连续镀镍生 产线 20#	正常运行时间	1296	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	504	h		

		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 21#	正常运行时间	1272	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	528	h	
		生产负荷	70.67	%	
	全自动连续镀镍生产线 22#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 23#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 24#	正常运行时间	936	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	864	h	
		生产负荷	52	%	
	全自动连续镀镍生产线 25#	正常运行时间	960	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 26#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 27#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 28#	正常运行时间	936	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	864	h	
		生产负荷	525	%	
全自动连续镀镍生 产线 29#	正常运行时间	930	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	870	h		

		生产负荷	51.67	%	
	全自动连续镀镍生产线 3#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 30#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 31#	正常运行时间	1392	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	408	h	
		生产负荷	77.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 32#	正常运行时间	1392	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	408	h	
		生产负荷	77.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 33#	正常运行时间	1392	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	408	h	
		生产负荷	77.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 34#	正常运行时间	1416	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	384	h	
		生产负荷	78.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 35#	正常运行时间	684	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1116	h	
		生产负荷	38	%	
	全自动连续镀镍生 产线 36#	正常运行时间	684	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1116	h	
		生产负荷	38	%	
全自动连续镀镍生 产线 37#	正常运行时间	684	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	1116	h		

		生产负荷	38	%	
	全自动连续镀镍生产线 38#	正常运行时间	684	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1116	h	
		生产负荷	38	%	
	全自动连续镀镍生产线 39#	正常运行时间	1140	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	660	h	
		生产负荷	63.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 4#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生产线 40#	正常运行时间	1413	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	384	h	
		生产负荷	78.67	%	
	全自动连续镀镍生产线 41#	正常运行时间	1416	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	384	h	
		生产负荷	78.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 42#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生 产线 43#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生 产线 44#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生 产线 45#	正常运行时间	1440	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	360	h		

		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生产线 46#		正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生产线 47#		正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生产线 48#		正常运行时间	1416	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	384	h	
		生产负荷	78.67	%	
全自动连续镀镍生产线 49#		正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生产线 5#		正常运行时间	1272	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	528	h	
		生产负荷	70.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 50#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生 产线 51#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生 产线 52#	正常运行时间	1404	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	396	h	
		生产负荷	78	%	
	全自动连续镀镍生 产线 53#	正常运行时间	1440	h	
非正常运行时间		0	h		
停产时间		360	h		

		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 54#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 55#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 56#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 57#	正常运行时间	960	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生产线 58#	正常运行时间	960	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	840	h	
		生产负荷	53.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 59#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生 产线 6#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
	全自动连续镀镍生 产线 60#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
全自动连续镀镍生 产线 61#	正常运行时间	1440	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	360	h		

		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 62#	正常运行时间	1416	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	384	h	
		生产负荷	78.67	%	
	全自动连续镀镍生产线 63#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 64#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 65#	正常运行时间	1440	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	360	h	
		生产负荷	80	%	
	全自动连续镀镍生产线 66#	正常运行时间	336	h	

		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1464	h	
		生产负荷	18.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 67#	正常运行时间	336	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1464	h	
		生产负荷	18.67	%	
	全自动连续镀镍生 产线 7#	正常运行时间	1320	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	480	h	
		生产负荷	73.33	%	
	全自动连续镀镍生 产线 8#	正常运行时间	1296	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	504	h	
		生产负荷	72	%	
全自动连续镀镍生 产线 9#	正常运行时间	1032	h		
	非正常运行时间	0	h		
	停产时间	768	h		

		生产负荷	57.33	%		
	公用单元	正常运行时间	1440	h		
		非正常运行时间	0	h		
		停产时间	360	h		
		生产负荷	80	%		
	配套系统	正常运行时间	1440	h		
		非正常运行时间	0	h		
		停产时间	360	h		
		生产负荷	80	%		
	主要产品产量	全自动连续镀镍生产线 1#	金刚石切割线	35.96	m ²	
		全自动连续镀镍生产线 10#		30.6	m ²	
		全自动连续镀镍生产线 11#	金刚石切割线	29.46	m ²	
全自动连续镀镍生产线 12#		金刚石切割线	29.06	m ²		
全自动连续镀镍生产线 13#		金刚石切割线	30.28	m ²		
全自动连续镀镍生产线 14#		金刚石切割线	30.23	m ²		
全自动连续镀镍生产线 15#		金刚石切割线	29.34	m ²		
全自动连续镀镍生产线 16#		金刚石切割线	30.63	m ²		
全自动连续镀镍生产线 17#		金刚石切割线	32.41	m ²		

全自动连续镀镍生 产线 18#	金刚石切割线	33.06	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 19#	金刚石切割线	33.06	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 2#	金刚石切割线	35.83	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 20#	金刚石切割线	32.05	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 21#	金刚石切割线	32.03	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 22#	金刚石切割线	33.21	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 23#	金刚石切割线	33.2	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 24#	金刚石切割线	24.68	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 25#	金刚石切割线	24.22	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 26#	金刚石切割线	24.27	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 27#	金刚石切割线	22.04	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 28#	金刚石切割线	23.37	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 29#	金刚石切割线	22.47	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 3#	金刚石切割线	35.57	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 30#	金刚石切割线	22.13	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 31#	金刚石切割线	29.1	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 32#	金刚石切割线	30.02	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 33#	金刚石切割线	29.78	m ²	

全自动连续镀镍生 产线 34#	金刚石切割线	30.24	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 35#	金刚石切割线	15.35	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 36#	金刚石切割线	14.75	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 37#	金刚石切割线	14.87	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 38#	金刚石切割线	14.82	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 39#	金刚石切割线	40.06	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 4#	金刚石切割线	36.01	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 40#	金刚石切割线	39.94	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 41#	金刚石切割线	40.06	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 42#	金刚石切割线	41.29	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 43#	金刚石切割线	34.94	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 44#	金刚石切割线	34.81	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 45#	金刚石切割线	36.07	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 46#	金刚石切割线	36.36	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 47#	金刚石切割线	39.73	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 48#	金刚石切割线	39.12	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 49#	金刚石切割线	40.52	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 5#	金刚石切割线	35.81	m ²	

全自动连续镀镍生 产线 50#	金刚石切割线	37.91	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 51#	金刚石切割线	37.59	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 52#	金刚石切割线	37.43	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 53#	金刚石切割线	37.04	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 54#	金刚石切割线	37.5	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 55#	金刚石切割线	26.91	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 56#	金刚石切割线	27.96	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 57#	金刚石切割线	28.57	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 58#	金刚石切割线	28.75	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 59#	金刚石切割线	39.46	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 6#	金刚石切割线	35.94	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 60#	金刚石切割线	39.66	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 61#	金刚石切割线	40.82	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 62#	金刚石切割线	39.18	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 63#	金刚石切割线	40.46	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 64#	金刚石切割线	42.95	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 65#	金刚石切割线	41.91	m ²	
全自动连续镀镍生 产线 66#	金刚石切割线	9.73	m ²	

	全自动连续镀镍生产线 67#	金刚石切割线	9.43	m ²	
	全自动连续镀镍生产线 7#	金刚石切割线	35.47	m ²	
	全自动连续镀镍生产线 8#	金刚石切割线	35.02	m ²	
	全自动连续镀镍生产线 9#	金刚石切割线	29.79	m ²	
取排水	全自动连续镀镍生产线 1#	工业新鲜水	907	t	
		回用水	1529	t	
		生活用水	/	t	未作统计
		废水排放量	735.23	t	
	全自动连续镀镍生产线 10#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 11#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 12#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 13#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 14#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 15#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 16#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生产线 17#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 18#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 19#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 2#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 20#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 21#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 22#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 23#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 24#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生产线 25#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 26#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 27#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 28#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 29#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 3#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 30#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 31#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 32#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生 产线 33#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 34#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 35#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 36#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 37#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 38#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 39#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 4#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 40#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生产线 41#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 42#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 43#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 44#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 45#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 46#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 47#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 48#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 49#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生产线 5#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 50#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 51#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 52#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生产线 53#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 54#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 55#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 56#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 57#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生 产线 58#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 59#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 6#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 60#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 61#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 62#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 63#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 64#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 65#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	全自动连续镀镍生 产线 66#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 67#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 7#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 8#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全自动连续镀镍生 产线 9#	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

		生活用水	/	t		
		废水排放量	/	t		
	公用单元	工业新鲜水	/	t		
		回用水	/	t		
		生活用水	/	t		
		废水排放量	/	t		
	配套系统	工业新鲜水	/	t		
		回用水	/	t		
		生活用水	/	t		
		废水排放量	/	t		
	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
开工时间			/			
建设投产时间			/			
计划总投资			/	万元		
报告周期内累计完成投资			/	万元		

(二) 燃料分析表

燃料分析表(通用行业)

生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
------	------	----	----	----	---

二、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)				备注
				季度合计	1月	2月	3月	
一般排放口 (合计)		氯化氢	/	0	/	/	/	/
		碱雾	/	0	/	/	/	/
全厂合计		NO _x	/	0	/	/	/	/
		SO ₂	/	0	/	/	/	/
		颗粒物	/	0	/	/	/	/
		VOCs	/	0	/	/	/	/

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)				备注
					季度合计	1月	2月	3月	
主要排放口	间接排放口	DW001-含镍废水排放口	总镍	0.00081	1.71e-5	1.4e-5	9.1e-7	2.2e-6	/
		DW002-重金属	总镍	0.00003	0	0	0	0	排放量

		混合 废水 排放 口							计 入 含 镍 废 水 排 放 口
		DW00 3-综 合废 水排 放口	pH 值	/	0	/	/	/	/
			悬浮物	/	0	/	/	/	/
			化学需 氧量	0.252	1.62e-2	7.96e-3	5.95e-4	7.59e-3	
			总氮 (以 N 计)	0.126	6.67e-3	2.82e-3	0.00029 1	3.56e-3	/
			氨氮 (NH ₃ - N)	0.0168	1.91e-5	9.92e-6	1.04e-6	8.17e-6	/
			总磷 (以 P 计)	/	0	/	/	/	/
			氟化物 (以 F-计)	/	0	/	/	/	/
			石油类	/	0	/	/	/	/
全厂间接排放			pH 值	/	0	0	0	0	/
			悬浮物	/	0	0	0	0	/
			化学需 氧量	0.252	1.62e-2	7.96e-3	5.95e-4	7.59e-3	/
			总镍	0.00084	1.71e-5	1.4e-5	9.1e-7	2.2e-6	/
			总氮 (以 N 计)	0.126	6.67e-3	2.82e-3	0.00029 1	3.56e-3	/
			氨氮 (NH ₃ - N)	0.0168	1.91e-5	9.92e-6	1.04e-6	8.17e-6	/
			总磷 (以 P 计)	/	0	0	0	0	/
			氟化物 (以 F-计)	/	0	0	0	0	/
			石油类	/	0	0	0	0	/

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³ 或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

(四) 自行储存/利用/处置设施情况

自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自行贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
1#危废间 - TS003		否	否	否	否	
1#固废间 - TS001		否	否	否	否	
2#固废间 - TS002		否	否	否	否	

（五）小结

系统填报的废水排放量为企业进入基地污水处理厂的排水量，进入外环境的排水量为进入基地污水处理厂水量的 40%。

本季度各项污染指标达标排放，排放量如下：CODcr0.01615173t、总氮 0.00667498t、氨氮 0.00001913t、总镍 0.00001707t。